

AXELPLASTICS RESEARCH LABORATORIES, INC.
MOLD RELEASES & PROCESS ADDITIVESMailing: Box 77 0855 Woodside, NY 11377 USA
Shipping: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377 USA
Phone: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447
E-mail: info@axelplastics.com

www.axelplastics.com

Technical Data Sheet

XTEND®
Semi-Permanent Mold Releases**XTEND 838**

รายละเอียดสินค้า

กรรมสิทธิ์ของ เรซินซึ่งประกอบด้วย โพลีเมอร์ทำจาก siloxane คัดแปลงเพื่อสร้างการยึดเกาะและถอดแบบ โดยการใช้ระบบการระเหยของโซลเวนต์ น้ำยาถอดแบบชนิดกึ่งถาวร

ส่วนประกอบ

เป็นกรรมสิทธิ์ของเรซิน ใช้การผสมผสานด้วยตัวทำละลาย

การจัดเก็บ

มีความไวต่อความชื้น ควรเก็บในที่ปิดสนิท
ข้อควรระวัง : ใช้งานที่อุณหภูมิห้อง ไม่สามารถใช้กับแม่พิมพ์ร้อน (ที่อุณหภูมิมากกว่า 350°F / 177°C)
ลดการสัมผัสกับบรรยากาศ อย่างน่ากลับมาผสมในกระป๋องเก็บในอุณหภูมิที่สูงกว่าจุดเยือกแข็ง และต่ำกว่าอุณหภูมิ 100°F / 38°C ไม่ให้เจือจาง

คุณลักษณะเด่น

ทำให้ถอดชิ้นงานได้อย่างง่ายมากขึ้น ทำความสะอาดด้วยตนเอง ได้มีความเงาสวย เช็ดออกง่าย มีความลื่นมาก ไม่มีการหลุดร่อนก่อน หรือเกิดรอยตาปลาบน

เจลโค้ตก่อน

การใช้ประโยชน์

เหมาะอย่างยิ่งสำหรับ เรซิน เช่น ISO, Ortho, DCPD และ PET, เช่นเดียวกับ เรซินไวนิลเอสเตอร์ ทำงานได้ดีสำหรับ ทั้งมีเจลโค้ต และ ชิ้นส่วนที่ไม่มีเจลโค้ต

คุณสมบัติโดยทั่วไป

ประสิทธิภาพของส่วนผสม	< 2%
สี	ฟางข้าว
ความถ่วงจำเพาะ	0.72 @25°C
จุดวาบไฟ	<73°F / <23°C (C.O.C) TBD
อายุการเก็บรักษา	12 เดือนนับจากวันที่เปิดภาชนะ
โซลเวนต์	Aliphatic Hydrocarbons
กลิ่น	พาราฟิน (น้ำมันก๊าด)

การเตรียมแม่พิมพ์

พื้นผิวแม่พิมพ์ควรสะอาดและปราศจากใช้ก่อนหน้า นี้ และสารปนเปื้อนบนพื้นผิว แม่พิมพ์ใหม่และแม่พิมพ์สะอาด หรือแม่พิมพ์ถอดยาก: การลงน้ำยาใช้ 2-3 ครั้ง Xtend AMS Mold Sealer หรือ Xtend XTR mold sealer แนะนำก่อนการใช้งานของ Xtend 838

การใช้งาน

ลงน้ำยา Xtend 838 จำนวน 3-5 ครั้ง ที่ไว้ประมาณ 15-20 นาทีระหว่างแต่ละชั้น แม่พิมพ์ใหม่หรือพื้นผิวที่มีรูพรุนอาจต้องลงน้ำยาเพิ่มเติม
แนะนำให้เพิ่มเวลาในการแข็งตัวของน้ำยา สำหรับอุณหภูมิแม่พิมพ์ต่ำกว่า 65 ° F (18 ° C)

วิธีการใช้งาน

- 1) นำไปใช้กับแม่พิมพ์ที่อุณหภูมิปกติ โดยเช็ดด้วยกระดาษทอที่สะอาด เช่น Scott Shop Roll® Kimberly-Clark WorkHorse® WypAll® หรือกระดาษเช็ดทำความสะอาดสำหรับงานหนัก หรือ ผ้าฝ้ายสีฟอกขาว 100% ก็ยังสามารถใช้ได้
- 2) การทำงานทำทีละส่วน ลงน้ำยาอย่างต่อเนื่องเบาๆ เป็นแผ่นทำให้ทั่วพื้นที่ประมาณตาราง 4'-6 '(0.3-0.8 ตรม) หรือขนาดที่คุณสะดวกสามารถเช็ดก่อนที่มันจะแห้ง แผ่นเปียกที่ดีควรจะใช้ ไม่ให้เกิดรอย ไม่เป็นแอ่งน้ำหรือหยดน้ำ
- 3) ในขณะที่ Xtend 838 เริ่มจะระเหยไป (3-15 วินาที) ให้ใช้ผ้าสะอาดกระดาษแห้งหรือผ้าเช็ดพื้นผิวให้เงางาม โดยทำในสามขั้นตอน
 - ก) เริ่มต้นจากวงขอบพื้นที่ ทำให้เปียก และการทาต่อเข้าไปในส่วนกลาง เช็ดให้ทั่วบริเวณ
 - ข) พลิกผ้าไปด้านแห้ง
 - ค) เช็ดพื้นผิวอีกครั้งโดยใช้การเคลื่อนไหวมือลูกให้ทั่วเบาๆไม่จำเป็นต้องเพิ่มแรงกดสำหรับบริเวณแนวเส้น จะเห็นความเงามากขึ้น
- 4) ถ้าลายเส้นใด ๆ ยังคงอยู่หลังจากการลงพื้นผิวทั้งหมด เพียงแค่ทำซ้ำพื้นที่ให้เปียกด้วย 838 อีกครั้ง โดยเช็ดพื้นที่เป็นรอยอย่างจริงจังแล้วเช็ดออกด้วยผ้าแห้งอีกครั้ง

การทำปฏิกิริยา

การทำปฏิกิริยาขั้นสุดท้าย แนะนำเป็นเวลา 1 ชั่วโมงก่อนจะนำไปงาน โมล

การผลิต

เพื่อเพิ่มผลผลิตสูงสุด ขั้นตอนการลงซ้ำจะสามารถเพิ่มประโยชน์ได้มาก วิธีการที่ดีคือการ ใช้น้ำยาเช็ดอีกครั้ง หลังการถอดแม่พิมพ์ครั้งแรก อีกครั้งหลังจากถอดครั้งที่สาม และอีกครั้งหลังในการถอดครั้งที่ห้า นอกจากนี้ยังเป็นความคิดที่ดีที่จะทำซ้ำบ่อยมากขึ้น บนขอบเสี่ยงในการถอด พื้นที่ความโค้งมาก และส่วนที่ลึกหรือสูง ซึ่งจะเพิ่มประสิทธิภาพการถอด และให้การป้องกันแม่พิมพ์ที่ดีที่สุดสำหรับแม่พิมพ์

การบำรุงรักษา

โมโนสไตรน์ที่เป็นคราบเกาะหนาขึ้น สามารถล้างออกได้อย่างรวดเร็ว ด้วยการเช็ดอะซิโตน และควรลงซ้ำด้วย 838 ก่อนจะนำมาใช้

หากคราบการเกาะตัวยังคงมีอยู่: ทาบริเวณที่สกปรกด้วย AXEL CX-500 ทำความสะอาดและเช็ดออกด้วยผ้าแห้งที่สะอาด

ติดตามด้วย Xtend 838 จำนวน 2 ครั้ง หรือมากกว่า รอ 15 นาทีระหว่างแต่ละครั้ง หลังจาก 30 นาที ทดสอบการยึดติดด้วยเทปเพื่อให้มั่นใจว่าแม่พิมพ์ได้รับการบูรณะให้อยู่ในสภาพที่ดี

ในสภาพมีคราบติดมาก (มักจะเกี่ยวข้องกับการใช้งานโมลปิด):

น้ำยาล้างคราบหนัก CX-525 (ทำความสะอาดสูตรเฉพาะที่จะล้างคราบสไตรน์)

CX-200HS ล้างคราบหรือ โดยการขัดแม่พิมพ์ที่มีคราบ น้ำยาขัดหยาบหรือขัดเงา น้ำยานี้จะลบคราบทั้งหมดที่สะสมและหลุดออก นอกจากนี้ยังจะปรับสภาพแม่พิมพ์สำหรับลงน้ำยาแทรกเพิ่มใน ขั้นตอนเริ่มต้นจากขั้นตอนหนึ่งในการปรับสภาพแม่พิมพ์

การล้างออก

ใช้ CX-200HS ตามด้วยน้ำเช็ดและทำความสะอาด ดี
ต่องานทั่วไป เช่นเดียวกับ Axel CX-500

- เนื่องจากคุณสมบัติเฉพาะของสินค้านี้ เรา
จำเป็นต้องมีการใช้ภาชนะที่สะอาดปิดสนิท
ภาชนะที่เราพบว่าเหมาะสมที่สุดเป็นขวด HDPE
ที่มีฝาเซมพูบีบฝาพับปิดได้ การใช้เพียง
จำนวนเล็กน้อยแต่ครั้ง อากาศจะถูกผ่านได้
น้อยเช่นกัน หากใช้เกล็ดตอน
ควรแบ่งถ่ายเข้ามาในประเภทขวด HDPE ที่
อธิบายข้างต้น ก่อนใช้งาน หากร้องขอ เรา
สามารถจัดหาตัวอย่างขวดและแหล่งขายได้
ลูกค้าที่ซื้อปริมาณมากในถังใหญ่ จะต้องใช้
สารทำความสะอาดขึ้นทำให้แห้งที่คิดมา เพื่อให้
มั่นใจว่าผลการใช้งานดี มีการเปิดใช้ที่
เหมาะสม

XTEND เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Axel Pleastics Research , Inc

ข้อมูลนี้จะถูกจัดมาสำหรับมืออาชีพที่มีความเชี่ยวชาญ
ทางเทคนิค การทำงาน ที่มีความเสี่ยง ของตัวเอง
AXEL เชื่อว่า ข้อมูลที่มีความถูกต้อง ถึงแม้ว่าบริษัทฯ
ไม่รับผิดชอบในความถูกต้อง ของข้อมูลนี้
กระบวนการที่เฉพาะเจาะจง ใดๆ หรือ การประยุกต์ใช้
นอกจากนี้ AXEL จะ ไม่รับผิดชอบ ความเสียหายใด ๆ
จาก ทางตรงและ / หรือ เป็นผลสืบเนื่อง ใด ๆ ที่อาจ
เกิดขึ้น จากการใช้ หรือ การใช้ที่ไม่ใช่ ของผลิตภัณฑ์
AXEL หรือข้อมูล ที่จัดทำโดย บริษัท ได้รับการแต่งตั้ง
หรือผู้แทน ของมัน